



ECO-FRIENDLY CERAMIC MEMBRANE BIOREACTOR (MBR) BASED ON RECYCLED AGRICULTURAL AND INDUSTRIAL WASTES FOR WASTEWATER REUSE –REMEB

Los principales objetivos del proyecto REMEB son la implementación y validación de un reactor biológico de membrana (MBR), basado en membranas cerámicas de bajo coste, en la EDAR de Aledo (Murcia). Al mismo tiempo, se realizará un estudio del impacto y replicación de la tecnología para la reutilización del agua tanto en regiones con escasez de agua como en el sector industrial, y finalmente, se definirá un plan de negocio adecuado para iniciar la comercialización de la tecnología, una vez finalizado el proyecto.

Las membranas cerámicas de bajo coste del proyecto están basadas en residuos procedentes de procesos agrícolas e industriales (subproductos), además de las materias primas utilizadas generalmente en la industria cerámica.

El proyecto, se está trabajando en cooperación con: FACSA, IPROMA, Consejo de Cámaras de Comercio de la Comunidad Valenciana, Instituto de Tecnología Cerámica (ITC-UJI), IMECA PROCESS, ATLANTIS, BIOWATER, Centro Cerámico Bolonia, SAM, ESAMUR y la Universidad Antonio Ariño de Colombia.

IPROMA, será la empresa responsable de llevar a cabo la caracterización de las diferentes matrices (fango-agua) relativas a la validación de la tecnología en EDAR. Ensayos microbiológicos y físico-químicos.

Financiación: El proyecto (ref. 641998), con un presupuesto total de 2.361.622,50 euros, está cofinanciado por la Comisión Europea en el marco de la call H2020-WATER-2014-two stage y del topic Water-1a-2014 del Programa Horizonte 2020.



Periodo de ejecución: 2015-2018

